

IS 6.1 - IS 7.1



LOGICA DI CONTROLLO



MOTORE KUBOTA



TUBO CARBURANTE
ANDATA/RITORNO

L'intercooler W/A consente di svincolare completamente il gruppo elettrogeno dalle condizioni ambientali esterne, permettendo all'alternatore e al motore di lavorare a temperatura ideale ottimizzando il rendimento e l'affidabilità della macchina.

Il generatore può essere installato in ogni ambiente dell'imbarcazione senza la necessità di dispositivi di ventilazione. Estremamente compatto e silenzioso, il generatore è equipaggiato di un doppio sistema antivibrante per incrementare il comfort: il primo riduce il livello di vibrazioni provenienti dal gruppo motore/alternatore verso il telaio, il secondo assorbe le micro vibrazioni residue originate tra il telaio del generatore e la barca.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati, le immagini e i disegni della presente scheda senza impegno di preavviso.

Contattare per maggiori e dettagliate informazioni il locale distributore o Mase Generators S.p.A.



DESIGN
COMPATTO



INSTALLAZIONE
SEMPLICE



SUPER
SILENZIATO



mase generators spa

Via Tortona, 345 | 47522 - Cesena (FC) | Italy

Tel. +39 0547 354311

commercial@masegenerators.com

www.masegenerators.com

mase
GENERATORS
Believing in change.

Uscita monofase 6.1 kW 50 Hz - 7.1 kW 60 Hz

QUADRO DI CONTROLLO

_ Il modulo CBU è equipaggiato con un grande display e include molteplici funzioni per il monitoraggio completo del gruppo elettrogeno:

- Avviamento manuale
- Tensione Vac
- Frequenza Hz
- Numero di giri motore
- Contatore
- Tensione batteria generatore
- Allarme bassa pressione olio
- Allarme alta temperatura motore
- Allarme alta temperatura alternatore
- Visualizzazione allarmi di arresto
- Avviso manutenzione periodica più cavo di collegamento 10 metri

_ Pulsante stop d'emergenza

_ Protezione termica

MOTORE

_ Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria

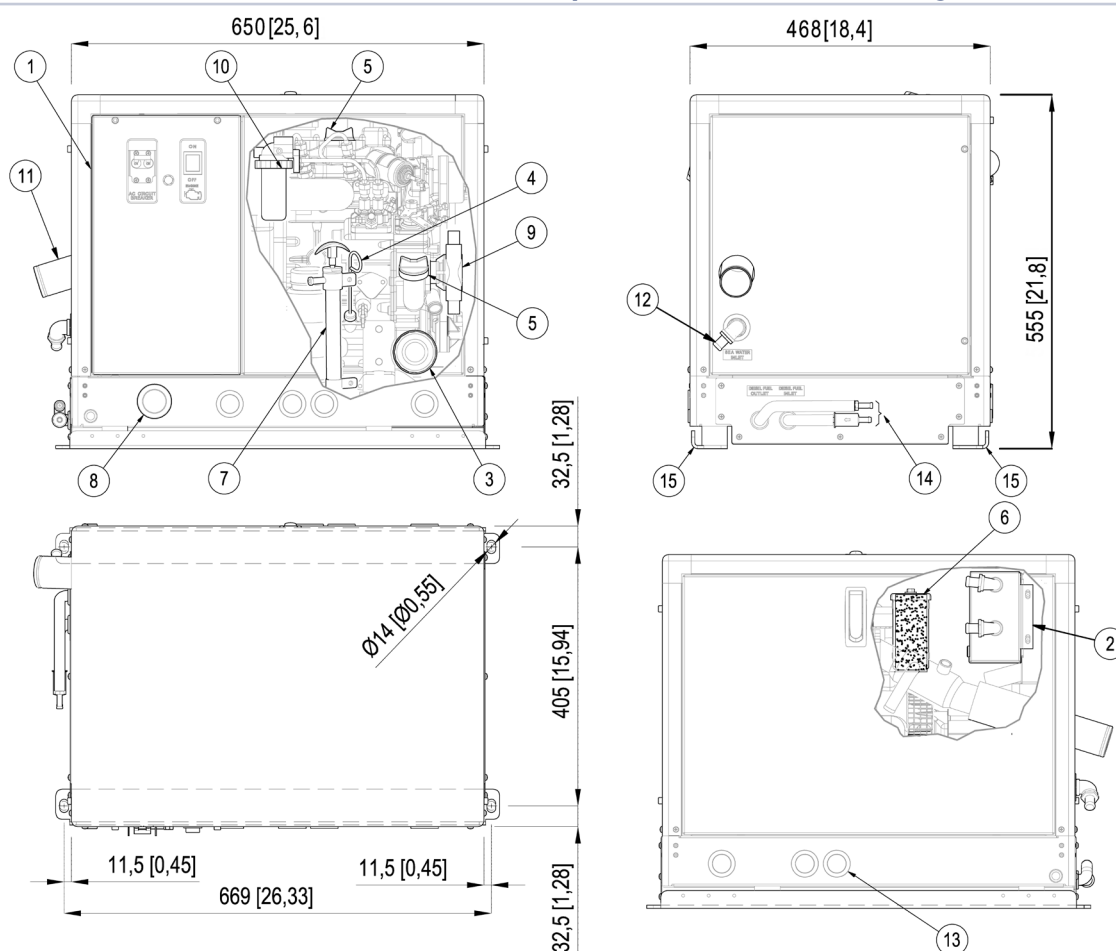
_ Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni

_ Pompa estrazione olio

CABINA INSONORIZZANTE

_ Realizzata in alluminio marino estremamente leggero con un'alta resistenza agli agenti esterni

Sono disponibili su richiesta il kit poli isolati (per imbarcazioni con scafo in metallo), il kit scarico a secco ed il kit per il raffreddamento a chiglia



- | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|
| 1. Quadro di comando | 5. Bocchettone inserimento olio motore | 10. Filtro carburante | 14. Collegamento serbatoio carburante (d.8 mm) |
| 2. Scambiatore di calore aria / acqua | 6. Filtro aria | 11. Scarico a mare (d.50 mm) | 15. Staffe ancoraggio gruppo |
| 3. Cartuccia filtro olio motore | 7. Pompa estrazione olio | 12. Ingresso acqua mare (d.16 mm) | |
| 4. Asta di controllo livello olio motore | 8. Uscita cavi elettrici | 13. Allacciamento batteria | |
| | 9. Pompa acqua mare | | |

IS 6.1

IS 7.1

mase
GENERATORS
Believing in change.

Uscita monofase 6.1 kW 50 Hz - 7.1 kW 60 Hz

	50 Hz	60 Hz
Alternatore CA	Sincrono, 2 poli, autoeccitato, senza spazzole, autoregolato	
Raffreddamento	Aria / acqua (Intercooler W/A)	
Tensione	115 o 230 V	120 or 240 V
Frequenza	50 Hz	60 Hz
Amps	53 o 26.5 A	59.2 or 29.6 A
Potenza massima	6.1 kW	7.1 kW
Potenza continua	5.6 kW	6.6 kW
Fattore di potenza	cos ϕ 1	
Classe d'isolamento	H	
Stabilità di tensione	$\pm 10\%$	
Stabilità di frequenza	$\pm 5\%$	
I dati di potenza sono riferiti ad una temperatura acqua mare fino a 31°, una pressione atmosferica di 100 KPa e una percentuale di umidità di 30%		
Modello	Kubota Z482	
Tipo	Diesel 4 tempi	
Cilindri	nr 2	
Materiale blocco cilindri	Ghisa	
Alesaggio	67 mm	
Corsa	68 mm	
Cilindrata	479 cc	
Potenza	11.5 hp - 8.46 kWm (a 3000 giri)	13.3 hp - 9.78 kWm (a 3600 giri)
Giri/min	3000	3600
Rapporto di compressione	23.5:1	
Sistema di iniezione	Indiretta	
Materiale testata	Ghisa	
Regolatore di giri	Centrifugo meccanico	
Sistema di lubrificazione	Forzata	
Capacità carter olio	1.7 l	
Sistema di arresto motore	Elettromagnete	
Pompa alimentazione carburante	Elettrica	
Prev. max. pompa carburante	700 mm	
Cons. carburante a pieno carico	2.6 l/h	2.7 l/h
Volume aria combustione		
Batteria d'avviamento	55 Ah - 12 V	
Carica batteria	14 Ah - 12 V	
Motorino d'avviamento	0.8 kW - 12 V	
Inclinazione massima di utilizzo	25°	
Portata pompa acqua mare	20 l/min	
Tubo ingresso acqua mare \emptyset	16 mm	
Tubo scarico \emptyset	50 mm	
Tubo andata e ritorno carburante \emptyset	8 mm	
Dimensioni (L x W x H)	650 x 468 x 555 mm (con cabina insonorizzante)	
Peso	165 Kg (con cabina insonorizzante)	
Rumorosità	54 dBA a 7 mt	56 dBA a 7 mt

Accessorio

Codice

ACCESSORI A RICHIESTA

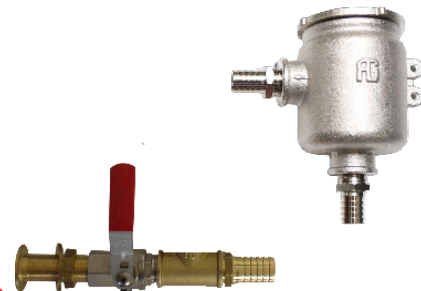
• Kit installazione completo D.50 : filtraggio, scarico ed antisifone D.16	012276
• Kit di filtraggio: presa a mare, filtro acqua, valvole, raccorderia D.16 - rif.3	04349
• Kit di scarico: marmitta, silenziatore, bocchettone di scarico D.50 MASE - rif.1	04658
• Kit di scarico e separatore supersilenziato D.50 MASE - rif. 4	010078
• Kit Antisifone D.16 - rif.2	04290
• Marmitta D.50 MASE	70795
• Silenziatore D.50 MASE	71809
• Separatore acqua/gas MASE D.50	04488
• Marmitta Vetus LP50	71148
• Silenziatore Vetus MP50	71751
• Silenziatore c.71751 con spugna insonorizzante	039866
• Separatore Vetus LGS5038	71717
• Marmitta Centek 2"	71155
• Separatore acqua/gas 2" Centek	71156
• Protezione antiacqua - rif.5	040538
• Capottina insonorizzante	038413
• KIT comando a distanza START/STOP 20mt per CBU (3000 GIRI)	041238
• Cruise Kit	913840



.1



.2



.3



.4



.5